



<u>Pos.</u>	<u>Code</u>	<u>Qty</u>	<u>Спецификация/Description</u>
-------------	-------------	------------	---------------------------------

MAXI-CAT +CANTATA+ LEONE/2**Линия расторцовки и распиловки лафетов и/или
раскря боковых досок**

Компоновку Линии представляет **Схема EB050658** (номера позиций Линии соответствуют номерам позиций схемы).

ВАЖНО: СКОРОСТЬ РАБОТЫ ВСЕХ УСТРОЙСТВ ДОПОЛНЕНОЙ ЛИНИИ автоматически синхронизируется и в случае необходимости автоматически синхронно понижается.

Материал на входе Линии: лафеты/ брус**длина: 2400 - 6100 мм****ширина: 120 - 550 мм****толщина: 40 - 160 мм****Получаемый продукт на выходе Линии:****обрезная доска/брус:****длина: 800 - 1400 мм (охапкой) или 4000 мм (навалом)****ширина: 75 - 160 мм****толщина: 17 - 140 мм****Температурный режим работы Линии:**

-0 град. до +40 град.

Линия должна устанавливаться в корпусе или под навесом с конструкцией изолирующей машины, приводные узлы и электрошкафы от прямого воздействия влаги и непогоды.

СОСТАВ ЛИНИИ:

- | | | |
|----------|----------|--|
| 1 | 1 | ПОПЕРЕЧНЫЙ ЦЕПНОЙ НАКОПИТЕЛЬНЫЙ/
РАЗОБЩАЮЩИЙ КОНВЕЙЕР С 6-Ю ЦЕПЯМИ
- 6 цепей
- длина 4000 мм
- ширина 5500 мм
- моторедуктор, Kwт 3,0 |
| 2 | 1 | ПОПЕРЕЧНЫЙ ВОСХОДЯЩИЙ ЦЕПНОЙ РАЗОБЩАЮЩИЙ
КОНВЕЙЕР ПОДАЧИ ПО ОДНОМУ ЛАФЕТУ |



<u>Pos.</u>	<u>Code</u>	<u>Qty</u>	<u>Спецификация / Description</u>
-------------	-------------	------------	-----------------------------------



- 6 цепей
- длина 2000 мм
- ширина 5500 мм

3

**1 ПОДАЮЩИЙ ПРИВОДНОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР СО
ВСТРОЕННОЙ СИТЕМОЙ ПЕРЕВОРОТА ПОДАВАЕМОГО
ЛАФЕТА ОПЕРАТОРОМ**



Система подачи переворота включает Устройство принудительного переворота лафетов для подачи их в максимально устойчивой форме.

Технические характеристики:

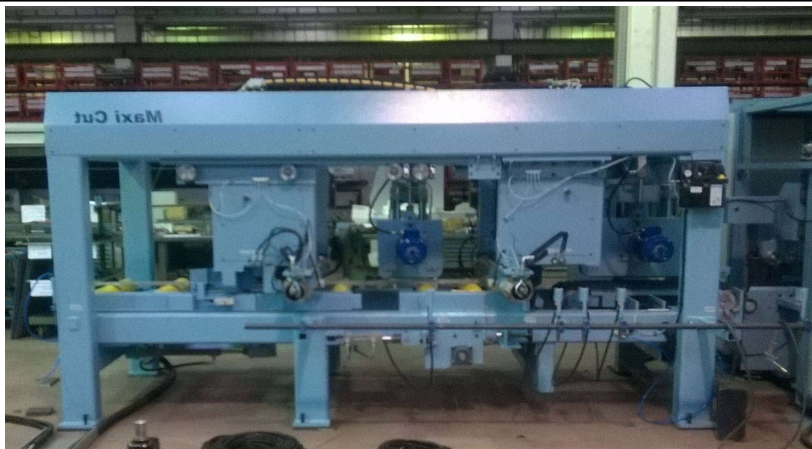
- | | |
|--------------------|--------|
| - Длина | 7000mm |
| - Мощность привода | kW 2,2 |

4

**1 СТАНОК MAXI-CUT/350
АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК С ДВУМЯ
ПОЗИЦИОНИРУЕМЫМИ, ПОДНИМАЕМЫМИ И
ОПУСКАЕМЫМИ ТОРЦУЮЩИМИ ПИЛАМИ
Осуществляет торцовку (в случае надобности) и
поперечную распиловку лафетов на заготовки
(куски) требуемой длины для последующей
распиловки на паллетную доску**



<u>Pos.</u>	<u>Code</u>	<u>Qty</u>	<u>Спецификация/Description</u>
-------------	-------------	------------	---------------------------------



Имеет встроенные системы:

- подачи лафетов/досок;
- удержания лафетов/досок;
- центрирования лафетов/досок.

Техническое описание:

- Имеет приводной вводной роликовый конвейер с роликами диаметром 133x800 mm, скорость от медленно до быстро;
- подача осуществляется цепным устройством с 3-мя продольными приводными цепями с зубами (собачками);
- 2 центрирующих устройства с пневматическим приводом, ближнее к пилам центрирующее устройство сопряжено с положением дисков ФБС;
- 2 циркулярных круглопильных устройства, мощность моторов привода 18,5+18,5 Kw диаметр пил 900 mm. Подача оснащена системой открытия-закрытия доступа (лафетов) с автоматической системой считывания наличия лафета и привода устройства распиловки, работающего по принципу моментально "падающей гильотины" с двумя пильными дисками;
- 2 прижимных устройства для удержания лафетов и получаемых заготовок при распиловке и дальнейшей передачи заготовок в ФБС горбыльных кромок;
- Все устройства станка, а также подача на фрезерование в ФБС автоматически синхронизируются.
- Высота распила до mm 160 x ширина до mm 600
- Min. Расстояние между пилами 800 mm.
- Max. Расстояние между пилами 1600 (опционально до 4000) mm.
- Перемещение пил, а также изменение скорости движения подачи производятся практически моментально.



Pos.	Code	Qty	Спецификация/Description
------	------	-----	--------------------------

6	S\	1	ФРЕЗЕРНО-БРУСУЮЩИЙ СТАНОК <u>CANTATA 25</u>
---	----	---	--



- 2 два опозитных модуля перемещаемых
- Диски ФБС установлены на валы с многократно дублированным ремennым приводом от моторов-приводов
- Перемещение подвижных модулей с дисками осуществляется оператором и/или программно.
Скорость вращения дисков ФБС может изменяться при замене приводных шкивов соответственно на шкивы с другим (большим или меньшим) диаметром или инвертерно.
- число шпинделей 2
- число фрезерных дисков 2 (speculars)
- на каждом диске подрезные пилы, число сегментов 2
- Диаметр диска ФБС
внутренний: ca. 450 mm
наружный: ca. 730 mm
- Устанавливаемое расстояние между дисками
Min : **75 mm**
- Max: (для профилактических работ) 700 mm
- Max. Съем каждым диском 80 mm
- Скорость вращения валов меняется, например: 900 (800, 1000) rpm
- мощность моторов привода 2 x **37 kW**

Опции, включаемые в поставку:

Кассета для фиксации ножей ФБС при заточке.

7		1	ОТВОДЯЩИЙ ПРИВОДНОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР
---	--	---	---

С тремя поперечными цепями после ФБС для отвода с Линии некрatных обрезков (400-700 мм) лафета в сторону.

С последующим прижимом получаемых отфрезерованных частей лафетов на одну сторону

Технические характеристики:

- Длина 6500 mm



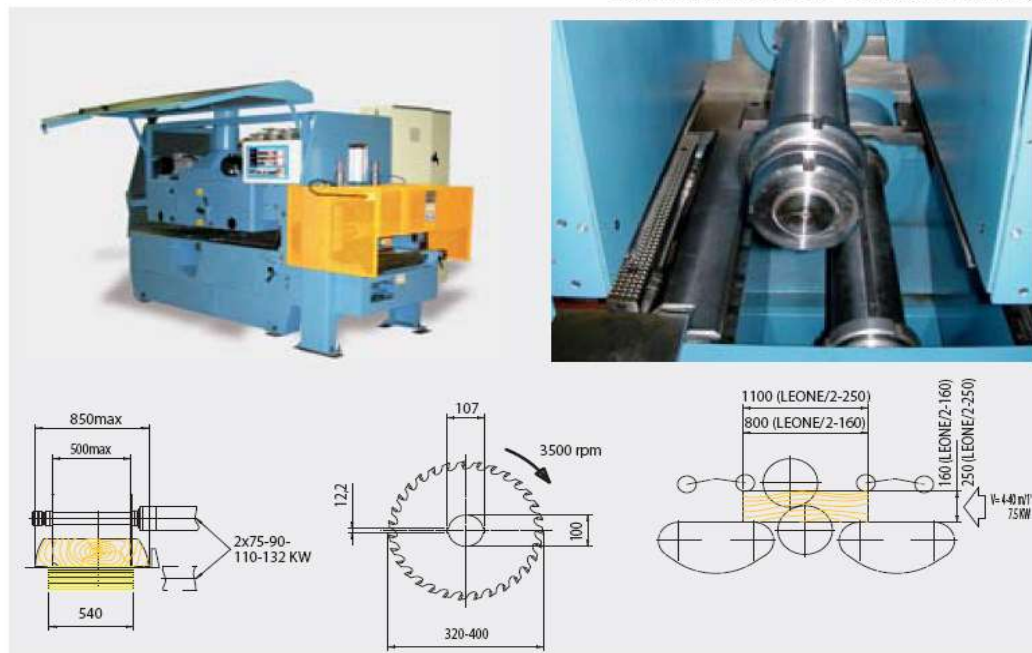
Pos.	Code	Qty	Спецификация/Description
------	------	-----	--------------------------

-			Мощность мотора привода kW 0,8
---	--	--	--------------------------------

8	S-8. 05/1	1	СТАНОК LEONE/2 -160, kW 75+75 2-Х ВАЛЬНЫМ АВТОМАТИЧЕСКИЙ МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК
---	-----------	---	---

LEONE/2

Sega circolare multilame a due alberi
Two-spindle multiple rip saw - Scie circulaire multilames à deux arbres
Sierra circular múltiple de dos ejes - Zweiwellige Mehrblattkreissäge



Техническая спецификация:

- основные моторы привода валов	kW 75+75
- ширина цепи (траковой гусеницы) подачи	mm 540
- min длина заготовок	mm 800
- max. ширина пиления	mm 500
- max. ширина прохода	mm 850
- max. Высота распиловки	mm 160
- max. Диаметр пильных дисков	mm 320
- скорость вращения пильных валов	rpm 3500
- моторы перемещения пильных валов по высоте + электронное отображение положения	2 X 0,37
- мощность мотора подачи	kW 7,5
- регулируемая инвертерно с отображением на дисплее скорость подачи	m/min. 8-40
- мотор подъема-опускания верхнего прижимного устройства	kW 0,75
- отображение на панели толщины распиливаемой заготовки	
- пневматический прижим к подающим роликам	
- 2 отсоса аспирации diam.	mm 250
- электрика	IP 54 IEC



Pos.	Code	Qty	Спецификация/Description
			- напряжение/частота V. 400/Hz. 60 - голубой цвет RAL 5024 - CE нормы безопасности Хромированные из специальной стали валы Станок укомплектован электрической панелью управления и необходимыми устройствами защиты, в т.ч. Устройством против отскока. Имеет удобную перемещаемую панель управления. Стандартные принадлежности: 2 пиноли для установки блоков пильных дисков 2 деревянных прокладки Набор сервисных ключей Инструкция по управлению и обслуживанию, лист запчастей
9		1	ОТВОДЯЩИЙ ПРИВОДНОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР Технические характеристики: - Длина 2000 mm - Привод от многопильного станка с полной синхронизацией kW 0,8 скоростей Опции, включаемые в поставку: - Автоматическая смазка цепей;
	S-7.37		-
	S-10.04	4	Дополнительные пиноли
	S-10.05	100	Дистанционные кольца (размер будет согласован)
	S-7.43		- Полная автоматическая диагностика состояния.
			СИСТЕМА СБОРА И ОТВОДА ОТХОДОВ:
11		1	Скребок-транспортёр для отвода опилок от станков MAXI-CUT+CANTATA+LEONE , длина 21 м, под Линией
13		1	Скребок-восходящий транспортёр для отвода кусковых отходов от станка MAXI-CUT с подъёмом до 2,5 м.
10			СИСТЕМА ВЫВОДА И УПАКОВКИ ПОЛУЧАЕМОЙ ПАЛЛЕТНОЙ ДОСКИ: "ОХАПКОЙ" - ДВУМЯ СТРОПАМИ После Отводящего приводного конвейера (поз.9) устанавливается Поперечный реверсивный ленточный транспортёр с резино-пластиковой лентой (поз.10). Этот транспортёр под управлением оператора (или автоматически) осуществляет разгрузку поступающих с многопила паллетных досок налево-направо в опускаемые соответственно со степенью загрузки карманы, образуемые двумя специальными стропами с каждой стороны конвейера.
12			Удаленный доступ - телеассистенс Интернет-контроль параметров управления линий