



V = скорость подачи; вращения / Vorschub; E

kW = эл.мощность / Leistung

L = длина / (Förder)Länge

B = ширина / (Aufstell)Breite ок. / ca

K = к-во цепей / Kettenstränge

ORGALIME SE01

Pos.	n	ОПИСАНИЕ	V	kW	L	B	K
		СЕКЦИЯ 1. ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ СЫРЬЯ НА 20 КАРМАНОВ	[m/min; l/min]	[kW]	[mm]	[mm]	
		<p>Стальная конструкция тяжелого исполнения с 20 карманами различной длины. Карманы длиной: 2,4 м, 3,6 м и 6,0 м. Предназначена для эксплуатации в качестве отдельной Линии подготовки сырья-пиловочника.</p> <p>Линия реализует функции: проверки на наличие металла (опционально), комлесрезания (опционально), расторцовки (опционально), окорки, измерения диаметра, длины и последующей сортировки пиловочника в сортировочные боксы - налево/направо.</p> <p>Поступающий материал:</p> <p>Бревна хвойных/лиственных пород с конусностью до 15 мм на погонный метр диаметр 100...600 мм, кривизна до 1,5% длина 2400...6000 мм скорость подачи: до 80 /мин персонал при подготовке сырья: 1 оператор/смену</p> <p>Сортировочная бревнотаска снабжена расположенными снизу сбрасывателями бревен в сортировочные карманы, управляемыми гидравлически с тормозом.</p> <p>Узел торцовки обеспечивает торцеобрезание оператором бревен, проводимое на фиксированные длины и/или оператором визуально.</p> <p>Работу Линии представляет</p> <p><u>Схема: EB03008</u></p>					
1	1	Наклонный накопительный подающий цепной транспортер / aufgabeFö, verblecht	10	7,5	11 000	5 500	5
2	1	Наклонный подающий цепной транспортер / aufgabeFö, verblecht	12	4,0	3 000	5 500	5
3	1	Ступенчатый разобщитель / stufenvereinzeler	12такт/	5	3 000	5 500	6
11	1	Участок металлодетекции с подающим резино-пластиковым транспортером	80	11	7 000	-	-
4	1	Бревнотаска подачи на комлесрезание и к/от торцовки моторизированная с инвертором/ AufgabeBlockzug	80	4	18 000	500	2
5	1	Поперечный цепной транспортер подачи к/от комлесрезателя. Комлесрезатель роторного типа.	80	47	1 000	1 000	5
9	1	Продольный скребковый конвейер отвода отходов комлесрезания	60	5	7 000	600	1
16	1	Устройство центрирования и ввода в окорочный станок/ AufgabeBlockzug	80	4	3 300	1 320	1
15	1	Станция окорки с входным и выходным узлами / entrinderStation mit einzugs- und auszugs-werken [Nicolson 600]	90	37	1 620	2 200	3
10	1	Скребковый восходящий (подъем до 2,5 м) конвейер для отвода коры и отходов комлесрезания в бункер заказчика	12	3	6 000	600	2

Pos.	n	ОПИСАНИЕ	V	kW	L	B	K
ORGALIME SE01							
СЕКЦИЯ 1. ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ СЫРЬЯ НА 20 КАРМАНОВ			[m/min; l/min]	[kW]	[mm]	[mm]	
6	1	Торцовочный станок маятникого типа дисковой пилой, диам. 1000 и гидравлическим прижимом / KaSa	1 300	55	-	-	-
10	1	Цепной конвейер для отвода отходов торцовки в бункер заказчика	12	3	6 000	600	2
8	1	Бревнотаска приема бревен / AufgabeBlockzug	80	4	7 500	500	2
13	1	Сортировочная бревнотаска с 10-ю гидравлическими сталкивателями налево/направо / sortierblockzug mit flipper	80	55	65 000	500	10
12	1	Станция измерения, управления сортировкой / messung, sortier-steuerungsprogramm	-	-	-	-	-
14	0	Сортировочные боксы / Опционально optional (20 x 1.600,--), или Заказчик - по чертежам поставщика	-	-	-	-	-
СAB	0	Кабина оператора / Опционально (6.200,) optional или Заказчик - по чертежам поставщика	-	-	4 000	4 000	-
ELE	1	Электрика, управление / steuerung навес заказчика, umhausung - bauseits	-	245 [135]	-	-	-
DOK	1	Общие планировка, чертежи Секции и ее компонент, техническая документация, инструкции по эксплуатации, каталог запчастей в т.ч. на русском языке / Dokumentation					
M.	1	Шефмонтаж/ Montage					
T.	1	Фрахт, страховка, упаковка / fracht, versicherung, verpackung					
		5 контейнеров					

ОПЦИИ, ПРЕДЛАГАЕМЫЕ К ПОСТАВКЕ

14	1	Пара дополнительных карманов					
ZP	1	ЗАПЧАСТИ и ИНСТРУМЕНТЫ - Для Линии сортировки и окорочного станка (набор ножей и быстроизнашивающихся запчастей)					
O	1	Транспортер удаления отходов от торцовочного станка с подъемом на уровень до 2,5 м в бункер Заказчика					

