Pos.	Code	Qty	Description
4	S\	**1**	**СТАНОК NOTA 45** **4-ШПИНДЕЛЬНЫЙ КРУГЛОПИЛЬНЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ БРЕВЕН СРЕДНЕГО (И МАЛОГО) ДИАМЕТРА**

ВЕС ОКОЛО 11 ТН.

Технические характеристики:

-	Мощность моторов привода нижних пильных валов	kW 55 x 2
-	Мощность моторов привода верхних пильных валов	kW 55 x 2
-	Диаметр применяемых пил, до (пилы не включаются в поставку)	mm 650
-	Скорость вращения пильных валов	Rpm/' 3000
-	Диаметр пильных валов	mm 80
-	диаметр пинолей для пильных дисков	mm 120
-	4 пиноли для пильных дисков	
-	max. Высота пропила	mm 450
-	max. Высота прохода	mm 480
-	min. Длина бревен	mm 2000
-	регулируемая автоматически скорость подачи	m/min. 8/35
-	скорость подачи может задаваться и отображается с панели управления	
-	min. Ширина (толщина) лафетов	**mm 80**
-	max. Ширина расхождения пильных валов для чистки и замены пил	mm 800
-	все перемещаемые узлы установлены на специальных стальных направляющих на каждый вал может устанавливаться до 5-ти пил (до 10-ти пропилов бревна)	
-	с каждой стороны имеется специальное устройство моторного перемещения пильных узлов на специальных подшипниках	

Pos.	Code	Qty	Description	
			- станок оборудован собственной гидравлической станцией	

Станок имеет также:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Устройство имеет 3 механические руки с вертикальными прижимными роликами, управляемые пневматически.

- моторы подающего устройства управляются инверторно kW 0,75 x 2
- гидравлическое прижимное устройство перед пильными дисками
- 2 механических контролера размеров бревна на входе
- верхнее и нижнее устройства защиты от отскока/anti kickback devices
- таймер задержки открытия створок/дверей в пильный бокс
- система автоматического контроля нагрузки на моторы нижних шпинделей

После станка NOTA устанавливается

S\ **1** **ОТВОДЯЩИЙ ПРОДОЛЬНЫЙ СЕПАРИРУЮЩИЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ВЫВОДА ПОЛУЧЕННОГО ПИЛОМАТЕРИАЛА ИЗ МНОГОПИЛЬНОГО СТАНКА**

Имеет:

- приводную цепь с пневматическим прижимом
- скорость m/min. 8/35
- мотор привода kW 3,5
- 3 прижимных ролика для удержания боковых досок
- 3 верхних прижимных устройства
- направляющие для сброса и сбора боковых досок на одну сторону.