



Pos.	Code	Qty	Описание
------	------	-----	----------

1.5 9N.01.04 1 СТАНОК. **MARZIA/PA-2C**
ДВУХ ШПИНДЕЛЬНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СТАНОК



Применяется для продольного разделения заготовки на ламели верхнего слоя.



Имеет автоматическое питающее устройство с опозитным ременным приводом.

Имеет верхнее прижимное устройство с подпружиненными стальными держателями

Имеет собственную панель управления. Оснащен отводами для соединения с аспирационной системой

Стандартные принадлежности (пилы не включены).

Технические данные:

Min. Длина заготовок	mm 220
Min. Ширина заготовок	mm 40
Max. Ширина заготовок	mm 120
Max. Толщина заготовок	mm 100
Скорость вращения инструментальных шпинделей	rpm 4500
Скорость подачи контролируется и управляется Инвертером.	m/min. 15-40
Мощность двигателя подачи	KW 2,5
Диаметр пильных дисков	mm 250
Посадочный диаметр пильных дисков	mm 70

Шпиндели:

Один правый вертикальный пильный вал	kW 15
Один левый вертикальный пильный вал	kW 15

Система подачи сжатого воздуха

Скорость воздуха	NL/min. 10
Рабочее давление	6 bar
3 отвода аспирации, диаметры	mm 120
Электрические нормы	IP 54 IEC
Электрика, вольтаж	V. 400/Hz. 50
Цвет белый	RAL 9018

ОПЦИОНАЛЬНО:

За счет достаточно серьезного усложнения станка **MARZIA/PA-2C** опционально может быть увеличена максимальная ширина изделий, производимых на **Линии В3+S, с 120 до 135 мм.**

Для этого Двухшпindelный станок **MARZIA/PA-2C** трансформируется в станок **MARZIA/PA-3C.**

Станок **MARZIA/PA-3C** имеет три вертикальных пильных шпинделя.

Два первых шпинделя **MARZIA/PA-3C** как бы надпиливают заготовку чуть более чем на 1/3 с каждой стороны. Последний третий шпindel с большим диаметром пильного диска производит окончательную распиловку исходной заготовки на продольные части.

Мощность моторов привода kW 22 x 3

Имеет модифицированные системы удержания и подачи заготовок.