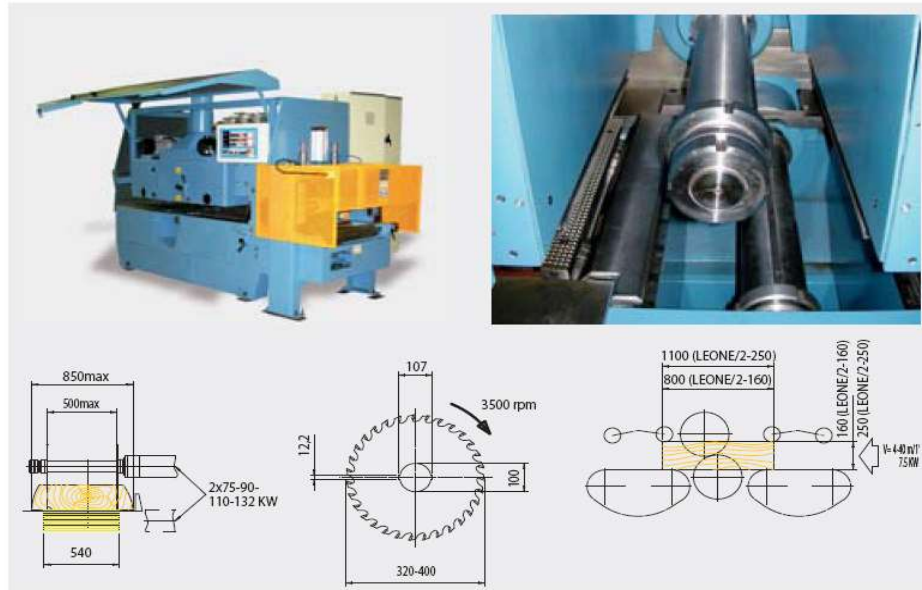


11 S-8. 05/1 1 **СТАНОК LEONE/2, kW 75+75**
2-Х ВАЛЬНЫМ АВТОМАТИЧЕСКИЙ МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

LEONE/2

Sega circolare multilame a due alberi
 Two-spindle multiple ripsaw - Säge circulaire multilames à deux arbres
 Sierra circular múltiple de dos ejes - Zweiwellige Mehrblattkreissäge



Indicative picture

Техническая спецификация:

- основные моторы привода валов
- ширина цепи (траковой гусеницы) подачи
- **min длина заготовок**
- max. ширина пиления
- max. ширина прохода
- **max. Высота распиловки**
- max. Диаметр пильных дисков
- скорость вращения пильных валов
- моторы перемещения пильных валов по высоте + электронное отображение положения
- мощность мотора подачи
- регулируемая инвертерно с отображением на дисплее скорость подачи
- мотор подъема-опускания верхнего прижимного устройства
- отображение на панели толщины распиливаемой заготовки
- пневматический прижим к подающим роликам
- 2 отсоса аспирации diam.
- электрика
- напряжение/частота
- голубой цвет
- CE нормы безопасности

kW 75+75
 mm 540
mm 1100 (800)
 mm 500
 mm 850
mm 250 (160)
 mm 320
 rpm 3500
 2 X 0,37

 kW 7,5
 m/min. 8-40
 kW 0,75

 mm 250
 IP 54 IEC
 V. 400/Hz. 60
 RAL 5024

Хромированные пильные валы.

Нормы CE безопасности на всю Линию.

Станок оборудован:

Pos.	Code	Qt	Description
			<p>a) Полной системой активной безопасности с пневматическим приводом, автоматически включающейся при старте машины с панели управления.</p> <p>b) установлена шумо-пылепоглощающая кабина.</p> <p><u>Стандартные принадлежности:</u></p> <p>1 короткое заградительное устройство на вводе 2 пиноли (для установки групп пил на каждый пильный вал) 2 деревянные прокладки 1 набор специальных сервистных ключей 1 инструкция по эксплуатации и лист запчастей</p> <p><u>Дополнительно предлагается целый ряд опций, например, в том числе:</u></p> <p>S-7.37 - Автоматическая смазка цепей; S-10.04 2 Дополнительные пиноли S-10.05 1 Дистанционные кольца (размер будет согласован) S-7.43 - Полная автоматическая диагностика состояния.</p> <p>Станок может производиться Траковой или Роликовой системами подачи.</p> <p>Верхнее прижимное устройство может иметь: пневматический или гидравлический, или электромеханический привод.</p> <p>Станок производится с различными по мощности моторами основного привода: 2 x 75 (или 90, или 110, или 132) Kwt 2 x 75 (или 90, или 110, или 132)</p>