

Pos.	Code	Qty	Description
2.0			
<u>БРЕВНОПИЛЬНАЯ ФРЕЗЕРНО-БРУСУЮЩАЯ ЛИНИЯ</u>			
<u>ПИЛЕНИЯ ТОНКОМЕРНОГО И СРЕДНЕМЕРНОГО</u>			
<u>КРУГЛЯКА НА НЕОБРЕЗНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛ</u>			
<u>Часть 1, Cantata+Nota Бревнопиление</u>			
Компоновку Линии представляет Схема EB050715 (номера позиций Линии соответствуют номерам позиций схемы).			
<u>Материал:</u>			
- Диаметр бревен: 140-400mm			
- Длина бревен. min/max.: 3000 - 6000 мм			
<u>Получаемый продукт:</u>			
- 1-2 двухкантный брус(ья) различной толщины			
- 1-2 боковые подгорбыльные доски с каждой стороны			
- технологическая щепка			
<u>Температурный режим работы Линии:</u>			
-25 град. до +40 град.			
Линия должна устанавливаться в корпусе или под навесом с конструкцией изолирующей машины, приводные узлы и электрошкафы от прямого воздействия влаги и непогоды.			
<i>Приводимые в предложении рисунки носят индикативный характер и могут содержать опциональные компоненты</i>			
Работу аналогичной Линии представляет следующее видео:			
http://www.youtube.com/watch?v=isABv0Lz1xY			
A.Costa Righi полностью Автоматическая фрезерно-брусующая Линия распиловки несортированных (подсортированных) бревен. Линия работает у ведущего европейского производителя на Севере Италии в Альпах			
1A	1		ПОПЕРЕЧНЫЙ ЦЕПНОЙ ДЛЯ НАКОПЛЕНИЯ И ПОШТУЧНОЙ ПОДАЧИ БРЕВЕН.
5-ть цепей, длиной 5.000мм - Моторедуктор с автоматическим движением - Цепной транспортёр Р 150 с буксирными крюками - Прочная электросварная несущая конструкция - Мощность моторедуктора, кВт 7,2			
<u>Линия включает следующее оборудование:</u>			
1	1		ПОДАЮЩИЙ ПОДНИМАЮЩИЙ РАЗОБЩАЮЩИЙ КОНВЕЙЕР
<u>Технические характеристики:</u>			
5 цепей - подающие захваты на каждой второй цепи - длина цепей - скорость подачи - мощность мотора подачи (с системой торможения) - гидравлический узел поштучной подачи - накопитель для бревен - захваты для подаваемых бревен			
			ca. 1500 mm m/min. 6,5 kW 2,2

Pos.	Code	Qty	Description
P	S\	1	ЛАЗЕРНАЯ СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЯ И ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ЛИНИЕЙ  Система управления включает: - технологический компьютер PLC, управления машинами, задание установок и диагностика - джостик управления - система пуска моторов - перемещение и установка пыльных модулей Оснащена: АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ЛАЗЕРНОГО НАВЕДЕНИЯ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАМЕТРА БРЕВНА И АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ФБС И БРЕВНОПИЛЬНОГО СТАНКА В УСТАНОВЛЕННЫЙ ДИАМЕТР Включает: Два лазера в продольном направлении устанавливают диаметр поступившего на распиловку бревна. Для каждого диаметра на каждый данный момент установлена схема (схемы) распиловки. Допустимые для данного диаметра схемы последовательно высвечиваются на экране, оператору остается только нажать кнопку с предлагаемой схемой (одной из предлагаемых 22 вариантов) распиловки, Линия автоматически переустановится на соответствующий вариант фрезерования, отфрезерует под установленный размер данное бревно и распилит в соответствии со схемой
2	S\	1	ПОВОРОТНОЕ УСТРОЙСТВО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ БРЕВЕН С ДВУМЯ РИФЛЕННЫМИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ВАЛАМИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ НА ВРАЩЕНИЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПО ВЫСОТЕ Одновременно с определением диаметра бревна Оператор джостиком в одно движение устанавливает на данном поворотном устройстве бревно в требуемое положение (обычно изгибом вверх или вниз).  Техническое описание: - Гидравлическая система перемещения рифленых валов по высоте. - Мощность мотора привода рифленых валов

kW 1 x 1,5

Pos.	Code	Qty	Description
			- Два рифленных вала для вращения/позиционирования бревен 5000 мм <u>Система позиционирования и подачи бревна имеет:</u> ГИДРАВЛИЧЕСКУЮ СИСТЕМУ ПРИЖИМА БРЕВНА СВЕРХУ  Система прижима имеет: - 3 вертикально гидравлически перемещаемых прижимных ролика - сенсорные датчики, контролирующие наличие под прижимным роликом бревна, для каждого ролика прижимного устройства Система подачи также включает: - мощную сверхжесткую цепь подачи, на которой бревно подается на распиловку, скорость цепи подачи согласуется со скоростью пиления - защиту от отскока/anti kickback devices - скорость и мощность мотора подачи регулируется инвертором - скорость подачи Имеет автоматически перемещающиеся зажимы, устанавливающие бревно строго в среднее положение перед вводом в блок Фрезерно-брусующего станка и Четырехвального могопила.
3	S\ 1		<u>Фрезерно-брусующий станок Cantata 45</u>  <i>indicative picture</i> - 2 два опозитных модуля перемещаемых - Диски ФБС установлены на валы с многократно дублированным ременным приводом от моторов-приводов - Перемещение подвижных модулей с дисками оператором и/или программно. Скорость вращения дисков ФБС может изменяться при замене приводных шкивов соответственно на шкивы с другим (большим или меньшим) диаметром. - число шпинделей 2 - число фрезерных дисков 2 (speculars) - на каждом диске подрезные пилы, число сегментов 2 - Диаметр диска ФБС

Pos.	Code	Qty	Description
			внутренний: ca. 700 mm
			наружный: ca. 1000 mm
			Устанавливаемое расстояние между дисками
			- Min : 80 mm
			- Max: (для профилактических работ) 700 mm
			- Max. Съем каждым диском 100 mm
			- Скорость вращения валов меняется, например: 900 (800, 1000) rpm
			- мощность моторов привода 2 x 55 kW

**4 S\ 1 СТАНОК NOTA 40
4-ШПИНДЕЛЬНЫЙ КРУГЛОПИЛЬНЫЙ БРЕВНОПИЛЬНЫЙ
СТАНОК ДЛЯ БРЕВЕН МАЛОГО И СРЕДНЕГО ДИАМЕТРА**



ВЕС 11 ТН.



Технические характеристики:

- Мощность моторов привода нижних пильных валов	kW 55 x 2
- Мощность моторов привода верхних пильных валов	kW 45 x 2
- Диаметр применяемых пил, до (пилы не включаются в поставку)	до mm 550
- Скорость вращения пильных валов	Rpm/' 3000
- Диаметр пильных валов	mm 80
- диаметр пинолей для пильных дисков	mm 120
- 4 пиноли для пильных дисков	
- max. Высота пропила	mm 400
- max. Высота прохода	mm 450
- min. Длина бревен	mm 2500
- регулируемая автоматически скорость подачи	m/min. 8/35
- скорость подачи может задаваться и отображается с панели управления	
- min. Ширина (толщина) лафетов	mm 80 (65)

Pos.	Code	Qty	Description						
			- max. Ширина расхождения пильных валов для чистки и замены пил mm 800 - все перемещаемые узлы установлены на специальных стальных направляющих - на каждый вал может устанавливаться до 5-ти пил (до 10-ти пропилов бревна)						
ОПЦИОН			- каждый вал имеет специальное устройство моторного перемещения пильных узлов на специальных подшипниках - станок оборудован собственной гидравлической станцией 						
ОПЦИОН			Гидравлическая помпа kW 7.5 включается опционально На базе представленных возможностей Станок НОТА 40 может изготавливаться и устанавливаться в данную Линию в следующих двух модеификациях: <u>Станок имеет также:</u> <table><tr><td>АВТОМАТИЧЕСКОЕ</td><td>ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ</td><td>ПОДАЮЩЕЕ</td></tr><tr><td>УСТРОЙСТВО</td><td></td><td></td></tr></table> Устройство имеет 2 механические руки с вертикальными прижимными роликами, управляемые пневматически. - моторы подающего устройства управляются инверторно kW 0,75 x 2 - гидравлическое прижимное устройство перед пильными дисками - 2 механических контролера размеров бревна на входе - верхнее и нижнее устройства защиты от отскока/anti kickback devices - 2 пневматически перемещаемых расклинивающих устройства, автоматически устанавливающиеся в позицию первых пил, для раскинивания и дополнительного жесткого удержания лафета при его движении после пильных дисков - таймер задержки открытия створок/дверей в пильный бокс - система автоматического контроля нагрузки на моторы нижних шпинделей	АВТОМАТИЧЕСКОЕ	ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ	ПОДАЮЩЕЕ	УСТРОЙСТВО		
АВТОМАТИЧЕСКОЕ	ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ	ПОДАЮЩЕЕ							
УСТРОЙСТВО									
5	S\	1	ОТВОДЯЩИЙ КОНВЕЙЕР для вывода полученного ПИЛОМАТЕРИАЛА ИЗ МНОГОПИЛЬНОГО СТАНКА <u>Имеет:</u> - приводную цепь с пневматическим прижимом - скорость m/min. 8/35 - мотор привода kW 3,5 - 3 пары прижимных роликов для удержания боковых досок - 2 (3) верхних прижимных устройств						

Pos.	Code	Qty	Description						
									
			1 НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ ОТВОДА БОКОВЫХ ДОСОК В ОДНУ СТОРОНУ						
6			1 ОТВОДЯЩИЙ ПОПЕРЕЧНЫЙ ЦЕПНОЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ОТВОДА БОКОВЫХ ДОСОК НА РАСКРОЙ/ ОБРЕЗКУ <u>Технические характеристики:</u> <table><tr><td>- Количество цепей</td><td>5 шт</td></tr><tr><td>- Длина</td><td>5000mm</td></tr><tr><td>- Мощность мотора привода</td><td>kW 1,5</td></tr></table> <u>ОПЦИИ К ЛИНИИ Cantata+Nota, ВКЛЮЧАЕМЫЕ В ПОСТАВКУ</u> - Автоматическая смазка всех подающих цепей. - Лазерная система наведения с 2-мя лазерами и автоматической системой сопряженного соответствующего автоматического перемещения дисков ФБС и пил бревнопильного станка.	- Количество цепей	5 шт	- Длина	5000mm	- Мощность мотора привода	kW 1,5
- Количество цепей	5 шт								
- Длина	5000mm								
- Мощность мотора привода	kW 1,5								