



Pos.	Code	Qty	Описание
------	------	-----	----------

ЛИНИЯ "ВЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАССИВНОГО ПАРКЕТА

Данную линию представляет схема: **EB110258**



Продукция: массивный паркет экспортного качества

Размеры:

Длина: 250 - 1700 (опционально 220-2500) мм

Ширина: 40 - 180 мм

Толщина: 8 - 80 мм

Приводимые в описании схемы и рисунки носят индикативный характер и могут содержать опциональные компоненты.

- | | | | |
|-----------|--------------------|----------|--|
| 1A | 74.01.51.12 | 1 | <p>УСТРОЙСТВО MOD. CA/2
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАГРУЗЧИК</p> <p>Стыкуется непосредственно к станине станка MISTRAL.
Автоматическая система подачи деревянных заготовок, в комплекте с управляемыми двойными приводными роликами осуществляется с помощью моторвариатора со скоростью 10-60 м/мин.</p> |
| | 74.01.51.14 | | <p>Подающие направляющие с подшипниками для снижения трения.</p> |
| 1 | P-2.04/1 | 1 | <p>СТАНОК MOD. MISTRAL/PA-6
6-ШПИНДЕЛЬНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПАРКЕТНАЯ МАШИНА</p> |



В комплекте с электрическим распределительным щитом и выносной панелью управления для обеспечения максимального удобства оператора и избегания воздействия вибрации.

В комплекте со стандартными аксессуарами (инструмент не включен).

Техническая спецификация:

- Мин-Мах. Длина заготовок

mm 250 - неогранич

- Мах. Ширина заготовки

mm 180

- Min. Ширина обработки

mm 40

- Мах. рабочая толщина

mm 85

- Min. Толщина обрабатываемой заготовки

mm 5

- Скорость вращения инструментальных шпинделей

rpm 6000

- Скорость подачи плавно регулируемая с помощью инвертора, с отображением на электронном дисплее

m/min. 13-45

- Мощность мотора подачи

kW 5,5



Pos.	Code	Qty	Описание
<u>Рабочие узлы (шпиндели, диаметр 50 мм):</u>			
P-2.11	1.		Нижний обрабатывающий шпиндель (предварительная обработка) kW 5,5
P-2.11	2.		Нижний обрабатывающий шпиндель, с возможностью установки гидроголовки (финишная обработка) kW 5,5
P-2.11	3.		Правый вертикальный шпиндель (тупье) kW 5,5
P-2.11	4.		Левый вертикальный шпиндель (тупье) kW 5,5
P-2.11	5.		Верхний обрабатывающий шпиндель kW 5,5
P-2.11	6.		Верхний обрабатывающий шпиндель (может использоваться также для нарезания компенсационных борозд) kW 5,5
<ul style="list-style-type: none"> - Автоматическая смазка рабочих поверхностей (столов), с электромеханической системой подачи смазки. - Хромированные рабочие поверхности для максимального снижения трения заготовок. - Цепь подачи станка имеет специальные прижимные регулируемые по высоте губки, расположенные через 70 мм и имеющие по 6 фиксирующих иголок длиной 4 мм на каждой. Этими губками с иголками обрабатываемая заготовка "намертво" прижимается к рабочему столу, в режиме скольжения "протаскивается" мимо всех рабочих узлов. <p>Последний Верхний горизонтальный шпиндель станка срезает все возможные следы от прижимающих иголок.</p> <p>Именно такая технология позволяет обеспечить максимальную (паркетную - во много раз превосходящую четырехсторонние станки с вальцевой системой подачи) точность обработки изделий и соответственно - именно паркетное качество получаемой продукции.</p>			
			
<ul style="list-style-type: none"> - Автоматическая смазка цепей. - Высокоточная максимально гибкая и очень жесткая по допускам патентованная A.Costa цепь сделана с высокоточной системой соединений с подшипниками и собственной заложённой на очень длительный период смазкой. 			
			<ul style="list-style-type: none"> - Пневматика (соединение 1/4 Gas) NI/min. 20 - 6 отсосов для аспирации, диаметр mm 120 - Электрические нормы IP 54 IEC - Вольтаж V. 400/Hz. 50 - Бело-голубой цвет RAL 9018/5012
2	P-9.00/1	1	<p>ТРАНСПОРТЕР MOD. ANTEO PF/3000 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР</p> <p>Автоматический ленточный с выравниванием высоты подачи конвейер, связывающий Станки MISTRAL и ASTRA</p> <p>С электрическим распределительным шкафом.</p> <p>Стандартные принадлежности.</p> <p><u>Техническая спецификация :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Мах. Длина заготовок mm 2500 - Мах. Ширина заготовки mm 180 - Min. Ширина заготовок mm 40 - Регулируемая скорость подачи m/min. 8-60 - Мононость мотора подачи kW 0,75 - Электрические нормы IP 54 IEC - Вольтаж V. 400/Hz. 50 - Бело-голубой цвет RAL 9018/5012

Pos.	Code	Qty	Описание
------	------	-----	----------

АЛЬТЕРНАТИВНО ТРАНСПОРТЕРУ **MOD. ANTEO PF/3000**

Для обеспечения возможности укладки производимого паркета Елочкой устанавливается:

- | | | | |
|---|------------------|---|--|
| 2 | P-9.05
ОПЦИОН | 0 | ЛЕНТОЧНЫЙ КРУГОВОЙ ТРАНСПОРТЕР MOD. ELICONA 700
ПОВОРОТНЫЙ ТРАНСПОРТЕР
СОВМЕЩЕННЫЙ С ТРАНСПОРТЕРОМ ПОДАЧИ
Линию В3 с данной опцией представляет схема: EB110259 |
|---|------------------|---|--|



(Indicative picture)

Конвейер Elicono осуществляет поворот обрабатываемых заготовок на 180° для обеспечения в последующем возможности укладки паркета "елочкой".

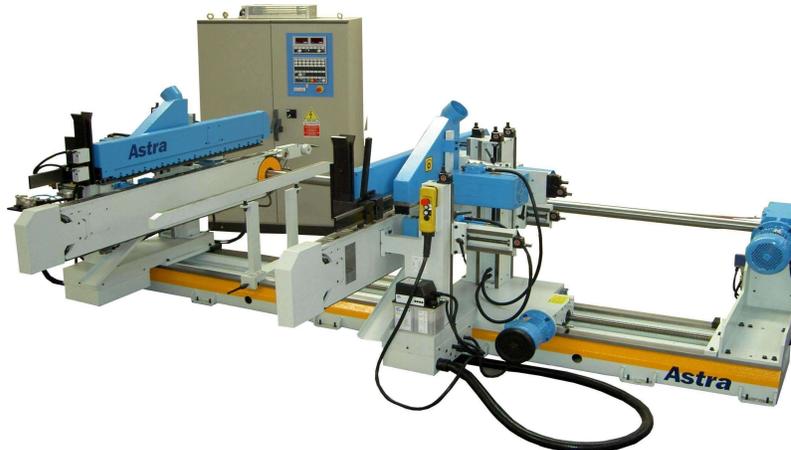
Elicono внутренний диаметр

mm 600

Elicono наружный диаметр

mm 4800

- | | | | |
|---|--------|---|--|
| 3 | P-5.01 | 1 | СТАНОК MOD. ASTRA/PA/6C-1700
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХСТОРОННИЙ ТОРЦЕВОЙ ШИПОРЕЗНЫЙ СТАНОК С 6-Ю ШПИДЕЛЯМИ, НОВАЯ ВЕРСИЯ ВЕРХНЕЙ СИСТЕМЫ ПРИЖИМА СО СТАЛЬНЫМИ КОГТЯМИ БЕЗ ЛЕНТЫ |
|---|--------|---|--|



Автоматическое устройство подачи заготовок со встроенной электропневматической системой.

Автоматическая смазка цепей.

Специальная система чистки подающих цепей.

В комплекте с:

- электрическим шкафом и электрической выносной панелью управления;
- отсосы для подключения к централизованной системе аспирации;
- комплект сервисных ключей;
- инструкции по эксплуатации и управлению;
- стандартные принадлежности.

(Инструмент не включен).

Описание станка:

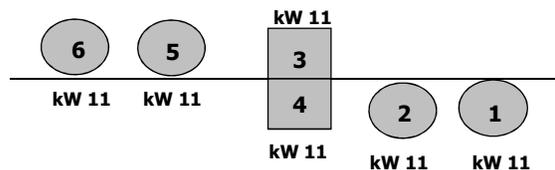
Станина с массивными опорами с двух сторон гарантирует высокую стабильность машины при работе

Фиксированной стороной является левая.

Pos.	Code	Qty	Описание
			<p>Передвигаемой стороной является - правая. Передвижение осуществляется приводным устройством с червячной высокоточной системой.</p> <p>Все механические перемещения фиксируются и отображаются на соответствующих табло.</p> <p>Имеет верхнее прижимное устройство, приводимое в движение специальной цепью. Имеет очень высокие характеристики жесткости удержания и точности подачи, узлы на игольчатых подшипниках.</p> <p>Все столы и поверхности прохода заготовок выполнены из высокопрочных и антифрикционных материалов.</p> <p>На цепь могут быть дополнительно установлены собачки (губки) с регулируемой по высоте удерживающими иглами (аналогично технологии, применяемой на станке MISTRAL).</p> <p>Прижимные иголки подвижные со смазкой.</p> <p>Техническая спецификация:</p> <p>Min/max. Длина заготовок mm 200-1700</p> <p>Min/max. Длина заготовок mm 150/2500(3200)</p> <p>Max. Ширина заготовок mm 200</p> <p>Рабочее расстояние между собачками на цепи подачи mm 140</p> <p>Max. Толщина заготовок mm 80</p> <p>Скорость вращения рабочих узлов (шпинделей) rpm 6000</p> <p>Скорость управляется плавно инвертором с быстрой остановкой</p> <p>Инверторно управляемая скорость подачи с отображением на контрольной панели m/min. 8-32</p> <p>- Электрические нормы IP 54 IEC</p> <p>- Вольтаж V. 400/HZ. 50</p> <p>- Бело-голубой цвет RAL 9018/5012</p> <p>Рабочие узлы (шпиндели):</p> <p>2 горизонтальных строгально-режущих шпинделя kW 3,0</p> <p>2 горизонтальных поперечно-надрезающих шпинделя kW 4,0</p> <p>2 шпинделя вертикальной обработки kW 4,0</p> <p>Спецификация используемого инструмента:</p> <p>- Круглые пилы diam. 200-250 mm, посадочный diam. 80 mm без запорных ключей</p> <p>- Строгальные головки diam. 180-200 mm, посадочный diam. 40 mm с запорным ключом 10x3,3 mm</p> <p>Аспирационные отводы:</p> <p>- 2 отвода diam. mm 60 для строгальных узлов;</p> <p>- 4 отвода - diam. mm 120 для надрезающих и вертикальных узлов.</p> <p>- Подача сжатого воздуха NI/' 20</p> <p>- Рабочее давление (соединение 1/4 Gas)</p>
4	P-3.0	1	<p>КАК АЛЬТЕРНАТИВА ПОЗ. 4 (АЛЬТЕРНАТИВА СТАНКУ MISTRAL/PA-6)</p> <p>1 СТАНОК MOD. MISTRAL-2/S Heavy-Duty</p> <p>6-ШПИНДЕЛЬНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПАРКЕТНЫЙ СТАНОК</p>



ШПИНДЕЛИ СТАНКА:





Pos.	Code	Qty	Описание
			<p>Паркетный станок последней генерации позволяет повысить производительность, скорость обработки, улучшить значительное число технических характеристик. Позволяет вести обработку в большем диапазоне размеров.</p> <p>Станок имеет систему подачи с верхней подающей прижимной цепью, гарантирующей абсолютное удержание заготовок при обработке.</p> <p>Поперечное перемещение цепного прижимного устройства, обеспечивающее удержание и фиксацию строго посередине заготовки</p> <p><u>Станок укомплектован:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Отдельный электрический шкаф, электрическая перемещаемая панель управления; - Отсосы для подключения аспирации; - Стандартные принадлежности. (Инструмент не включен). <p>Техническая спецификация:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Min/max. Длина заготовок mm 250 - 2500 - Max. Диаметр рабочего инструмента mm 180 - Max. Диаметр инструмента вертикальных шпинделей mm 200 - Max. Ширина обработки для 1-го и 2-го горизонтальных шпинделей mm 280 - Max. рабочая ширина для вертикальных шпинделей mm 100 - Max. ширина обработки для верхних шпинделей mm 240 - Min. Рабочая ширина mm 55 - Max. Ширина заготовки mm 240 - Max. Рабочая толщина заготовки mm 85 - Min. Толщина заготовки mm 8 - Скорость вращения шпинделей rpm 6000 - Скорость подачи регулируется плавно (инвертором) и электронно отображается на дисплее m/min. 15-60 - Сервоventилируемый мотор подачи плавно (инвертерно) регулирует скорость kW 5,5 <ul style="list-style-type: none"> - На подающей цепи установлено 75 собачек (губки) с 12 подвижными прижимными иглами на каждой <p>Рабочие узлы: (диаметры шпинделей 50 mm)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нижний обрабатывающий шпindel (предварительная обработка) 11 kW (15 HP) 2. Нижний обрабатывающий шпindel, с возможностью установки гидроголовки (финишная обработка) 11 kW (15 HP) 3. Правый вертикальный шпindel (тупье) 11 kW (15 HP) 4. Левый вертикальный шпindel (тупье) 11 kW (15 HP) 5. Верхний обрабатывающий шпindel 11 kW (15 HP) 6. Верхний обрабатывающий шпindel (может использоваться для нарезания борозд) 11 kW (15 HP) <ul style="list-style-type: none"> - Автоматическая смазка цепей и рабочих столов. - Хромированные и усиленные покрытия всех рабочих поверхностей. - Потребление сжатого воздуха (1/4 Gas) NI/min. 20 - 6 аспирационных отводов, диаметр mm 120 - Электрические нормы IP 54 IEC - Вольтаж V. 400/Hz. 50 - Вес около kg. 8000 - Цвет машины RAL 9018 - Цвет моторов RAL 5012 <p>ОПЦИОНАЛЬНО К ЛИНИИ В3:</p> <p>Для станка Mod. ASTRA / PA 6-2500</p> <p>P- 5.30 - пыле - шумопоглощающая кабина.</p> <p>P- 5.04/1 1 Центральный упор</p> <p>Для станка MISTRAL PA6</p> <p>P-2.31 1 пыле - шумопоглощающая кабина.</p> <p>P-2.08 1 держатель с гидроголовкой ETP для второго горизонтального шпинделя (дополнительно)</p> <p>Для станка MISTRAL 2 Heavy-Duty</p> <p>P-2.40 1 пыле - шумопоглощающая кабина.</p>