



Pos.	Code	Qty	Описание
------	------	-----	----------

ЛИНИЯ "V3+S" ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛАМЕЛЕЙ ВЕРХНЕГО СЛОЯ ДЛЯ МНОГОСЛОЙНОГО ПАРКЕТА

Представляемая Линия V3+S является органическим развитием Линий V3 (и V3-RANDOM).

Получаемая на Линиях V3 (и V3-RANDOM) продукция (паркет или бруски) имеет безукоризненную геометрию и качество поверхности.

Добавление к Линиям V3 продольного горизонтального делительного станка Mod.MARZIA позволяет достаточно просто и с высокой степенью унификации паркетных Линий A.Costa решить задачу Высокопроизводительного и высококачественного производства ламелей верхнего слоя для многослойного паркета (многослойных клееных изделий).

Соответственно все указанные Линии серии V3 могут использоваться как непосредственно для производства массивного паркета, так и для высокопроизводительного изготовления ламелей верхнего слоя для многослойного паркета (клееных изделий) с шириной до 120 (опционально до 135) мм.

Схема (EB117007) работы Линии V3+S показывает как решается эта задача путем добавления к Линии V3 делительного станка Mod.MARZIA



Следует отметить, что аналогичная технология может использоваться и просто для двух-трех-четырёх кратного увеличения производительности Линии V3 при производстве массивного паркета. Достаточно на первых двух станках (MISTRAL и ASTRA) произвести заготовку в в форме нескольких сложенных друг на друга паркетин. И далее станком Mod.MARZIA в горизонтальной плоскости продольно распилить на несколько пластин (паркетин).

Для реализации указанных возможностей Линия V3 трансформируется в Линию V3+S. Соответственно Линия V3 дополняется следующими машинами.

Компоновку данной линии V3+S представляет схема: EB110332

Соответственно после станка Mod.ASTRA устанавливается еще один Соединительный транспортер ANTEO.

1.4 9Z.05.05

1 MOD. ANTEO/P 45 ТРАНСПОРТЕР

Автоматический транспортер соединяющий двухсторонний шипорез mod. ASTRA и делительную машину MARZIA/PA-2C.

Технические характеристики:

- Max. ширина прохода
- Min-Max. ширина заготовки
- Скорость подачи
- Мощность мотора подачи
- Длина транспортера
- Электрика соответствует
- Вольтаж
- Цвет

mm 180
mm 20-135
m/min. 8-40
KW 1
mm 4000
IP 54 IEC
V. 400/Hz. 50
RAL 9018

1.5 9N.01.04

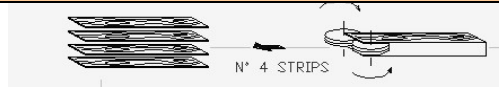
1 СТАНОК. MARZIA/PA-2C
ДУХ ШПИНДЕЛЬНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СТАНОК



Применяется для продольного разделения заготовки на ламели верхнего слоя.



Pos.	Code	Qty	Описание
------	------	-----	----------



Имеет автоматическое питающее устройство с опозитным ременным приводом.
Имеет верхнее прижимное устройство с подпружиненными стальными держателями
Имеет собственную панель управления. Оснащен отводами для соединения с аспирационной системой
Стандартные принадлежности (пилы не включены).

Технические данные:

Min. Длина заготовок	mm 220
Min. Ширина заготовок	mm 40
Max. Ширина заготовок	mm 120
Max. Толщина заготовок	mm 100
Скорость вращения инструментальных шпинделей	rpm 4500
Скорость подачи контролируется и управляется Инвертером.	m/min. 15-40
Мощность двигателя подачи	KW 2,5
Диаметр пильных дисков	mm 250
Посадочный диаметр пильных дисков	mm 70

Шпиндели:

Один правый вертикальный пильный вал	kW 15
Один левый вертикальный пильный вал	kW 15

Система подачи сжатого воздуха	
Скорость воздуха	NL/min. 10
Рабочее давление	6 bar
3 отвода аспирации, диаметры	mm 120
Электрические нормы	IP 54 IEC
Электрика, вольтаж	V. 400/Hz. 50
Цвет белый	RAL 9018

ОПЦИОНАЛЬНО:

За счет достаточно серьезного усложнения станка **MARZIA/PA-2C** опционально может быть увеличена максимальная ширина изделий, производимых на **Линии В3+S, с 120 до 135 мм.**

Для этого Двухшпиндельный станок **MARZIA/PA-2C** трансформируется в станок **MARZIA/PA-3C.**

Станок **MARZIA/PA-3C** имеет три вертикальных пильных шпинделя.

Два первых шпинделя **MARZIA/PA-3C** как бы надпиливают заготовку чуть более чем на 1/3 с каждой стороны. Последний третий шпиндель с большим диаметром пильного диска производит окончательную распиловку исходной заготовки на продольные части.

Мощность моторов привода kW 22 x 3

Имеет модифицированные системы удержания и подачи заготовок.