



Position	Qty	Description	Price																								
1.3	P-5.00	1																									
СТАНОК <u>ASTRA/PA-6</u> АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХСТОРОННИЙ ТОРЦЕВОЙ ШИПОРЕЗНЫЙ ПАРКЕТНЫЙ СТАНОК С 6-Ю ШПИНДЕЛЯМИ - НОВАЯ ВЕРСИЯ - С ВЕРХНИМ ПРИЖИМНЫМ УСТРОЙСТВОМ, С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ КОГТЯМИ И БЕЗ РЕМЕННОГО ПРИВОДА																											
																											
В комплекте с магазином-питателем и электро- пневматической аппаратурой для автоматической подачи фриз. Автоматическая смазка цепей подачи Электроцентраль с пультом управления, патрубки для привязки к вытяжному оборудованию. Станина с массивными опорами с двух сторон гарантирует высокую стабильность машины при работе Фиксированной стороной является левая. Передвигаемой стороной является - правая. Передвижение осуществляется приводным устройством с червячной высокоточной системой. Все механические перемещения фиксируются и отображаются на соответствующих табло. Имеет верхнее прижимное устройство, приводимое в движение специальной цепью. Имеет очень высокие характеристики удержания и точности подачи, узлы на игольчатых подшипниках. Все столы и поверхности прохода заготовок выполнены из высокопрочных и антифрикционных материалов. <u>Технические данные:</u> <table><tr><td>Мах. Длина заготовок</td><td>mm 2200</td></tr><tr><td>Min. Длина заготовок</td><td>mm 200</td></tr><tr><td>Мах. Ширина заготовок</td><td>mm 600</td></tr><tr><td>Min. Ширина заготовок</td><td>mm 45</td></tr><tr><td>Мах. Толщина заготовок</td><td>mm 100</td></tr><tr><td>Скорость вращения инструментальных шпинделей</td><td>rpm 6000</td></tr><tr><td>Скорость контролируется и управляется инвертером с потенциометром с контрольной панели.</td><td>m/min. 8-30</td></tr><tr><td>Ленточное выводное устройство.</td><td></td></tr><tr><td>Расстояние между "собачками" питающего устройства</td><td>mm 140</td></tr><tr><td>- Электрика соответствует</td><td>IP 54 IEC</td></tr><tr><td>- Вольтаж</td><td>V400/Hz.50</td></tr><tr><td>- Цвет</td><td>RAL 9018</td></tr></table>				Мах. Длина заготовок	mm 2200	Min. Длина заготовок	mm 200	Мах. Ширина заготовок	mm 600	Min. Ширина заготовок	mm 45	Мах. Толщина заготовок	mm 100	Скорость вращения инструментальных шпинделей	rpm 6000	Скорость контролируется и управляется инвертером с потенциометром с контрольной панели.	m/min. 8-30	Ленточное выводное устройство.		Расстояние между "собачками" питающего устройства	mm 140	- Электрика соответствует	IP 54 IEC	- Вольтаж	V400/Hz.50	- Цвет	RAL 9018
Мах. Длина заготовок	mm 2200																										
Min. Длина заготовок	mm 200																										
Мах. Ширина заготовок	mm 600																										
Min. Ширина заготовок	mm 45																										
Мах. Толщина заготовок	mm 100																										
Скорость вращения инструментальных шпинделей	rpm 6000																										
Скорость контролируется и управляется инвертером с потенциометром с контрольной панели.	m/min. 8-30																										
Ленточное выводное устройство.																											
Расстояние между "собачками" питающего устройства	mm 140																										
- Электрика соответствует	IP 54 IEC																										
- Вольтаж	V400/Hz.50																										
- Цвет	RAL 9018																										



<u>Position</u>	<u>Qty</u>	<u>Description</u>	<u>Price</u>
		В комплекте с требуемой электрикой и панелью управления. Установлены выходы для привязки к системе аспирации Набор ключей для обслуживания. Инструкция по эксплуатации.	
		<u>ШПИНДЕЛИ:</u>	
		Два шпинделя с надрезающими головками	kW 2,2
		Два шпинделя со строгально-отрезными головками	kW 3,0
		Два шпинделя со строгально-отрезными головками	kW 3,0
		<u>Спецификация используемого режущего инструмента</u>	
		Циркулярные пилы, диаметр 200/250 mm, посадочный диаметр 80 mm.	
		Фрезы diam. 180/200 mm, посадочный диаметр 40 mm.	
		<u>Аспирационные выводы:</u>	
		Два отвода, диаметр 60 mm, для нижних шпинделей;	
		Четыре, диаметр 120 mm.	
		Скорость воздуха	NI/1' 20
		Рабочее давление	bar 6
		Полученные на данной линии заготовки (доски или бруски) имеют безукоризненную геометрию и качество поверхности.	
		ОПЦИОНАЛЬНО:	
		АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХСТОРОННИЙ ТОРЦЕВОЙ ШИПОРЕЗНЫЙ ПАРКЕТНЫЙ СТАНОК <u>ASTRA PA-6</u> С 6-Ю ШПИНДЕЛЯМИ ДЛЯ ДЛИН ЗАГОТОВОК ДО 1700	
		АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХСТОРОННИЙ ТОРЦЕВОЙ ШИПОРЕЗНЫЙ ПАРКЕТНЫЙ СТАНОК <u>ASTRA PA-4</u>, EXW, завод Италия С 4-МЯ ШПИНДЕЛЯМИ	